

抵抗溶接用電極を知り尽くした、新光機器の新提案！

樹脂チューブ用ネジ切り工具

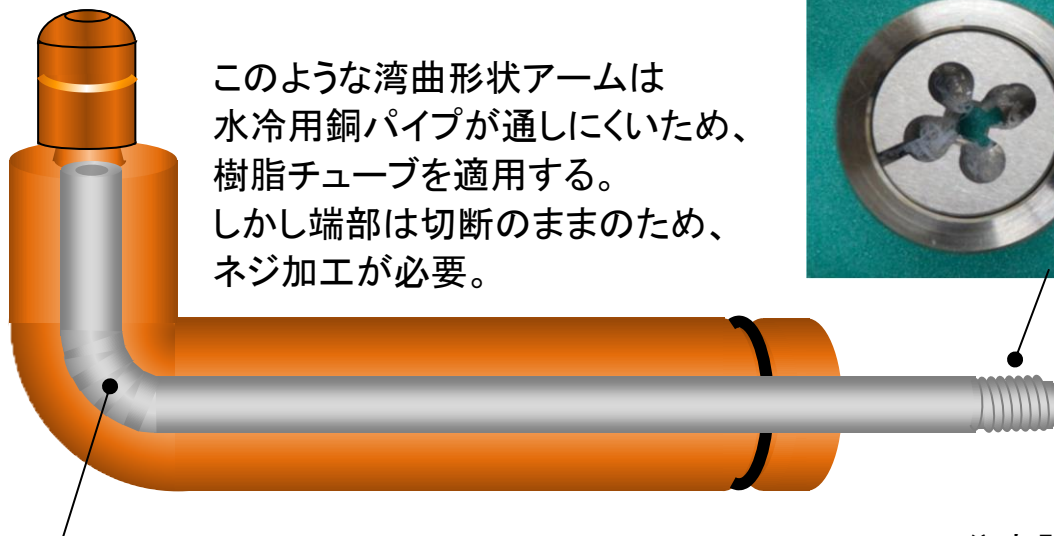
トリプルT (Tube Thread cutting Tool)

抵抗溶接用の電極ホルダー・アーム類などに、水冷用の銅パイプを適用することがよくあります。ホルダーやアームは、ワーク形状に合わせて様々な形状をしており、大きく湾曲した形状のものが少なくありません。その場合、水冷用に銅パイプを適用すると、湾曲形状に合わせて曲げなければならず、コストが掛かりメンテナンスも大変です。

一方、樹脂チューブは水冷用銅パイプの代わりとしてよく使われており、比較的柔らかいので湾曲形状の内径でも奥まで差し込みやすくなっています。ただし、両端は切断したままの形状のため、取り付けしにくいという課題がありました。

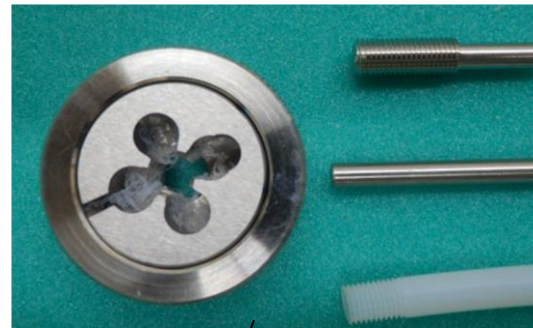
そこで、樹脂チューブ外径にオネジを簡単に加工できる専用工具を開発しました。これにより、樹脂チューブを直接相手側メネジに取り付けることができます。そうすることで、ホルダー・アーム類の湾曲部の先のチップ先端まで効果的に水冷することができれば、チップの軟化を軽減できるため、溶接品質が安定するとともにチップ寿命が延びる効果も期待できます。

新開発：樹脂チューブにネジ加工する専用工具 (M4 × P0.7、M5 × P0.8、M6 × P0.75の3種類)

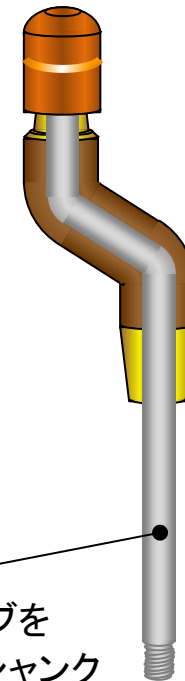


このような湾曲形状アームは水冷用銅パイプが通しにくいいため、樹脂チューブを適用する。しかし端部は切断のままのため、ネジ加工が必要。

樹脂チューブなら、湾曲形状でも奥まで差し込める。樹脂チューブを振じりながら差し込むと奥まで入りやすい。

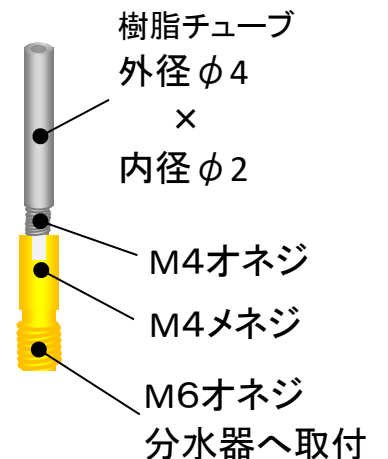


分水器へ直接樹脂チューブを取り付ければ、オフセットシャンク適用時にもチップ先端まで冷却できるようになる。



切替ホルダ (オプション)

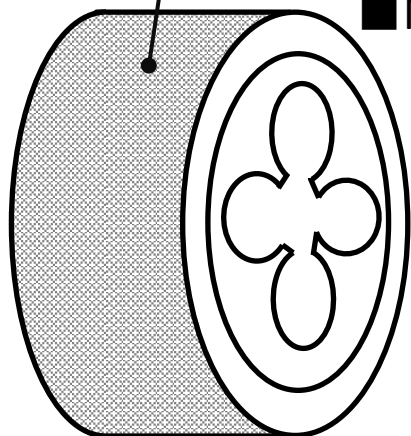
・段付きシャンクなどの水穴の細かいホルダー類に、外径の細かい樹脂チューブを直接適用できる。



用途に合わせた充実のラインナップ

樹脂チューブネジ切り工具本体

- M4用
- M5用
- M6用



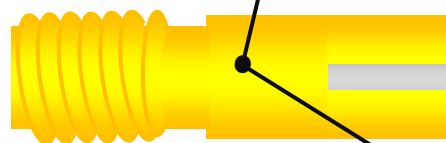
芯金

- M4用
- M5用
- M6用



切替ホルダ

- M6 × M4
- M6 × M5



切替ジョイント

- M6 × M6

ロッド棒 200L × 2本

- M4用
- M5用
- M6用



樹脂チューブ

- 外径 $\phi 4$ × 内径 $\phi 2$ (M4用に対応)
- 外径 $\phi 5$ × 内径 $\phi 3$ (M5用に対応)
- 外径 $\phi 6$ × 内径 $\phi 4$ (M6用に対応)

本製品に関するお問い合わせ先
新光機器(株) 本社
TEL 052-504-5150
担当: 松浦