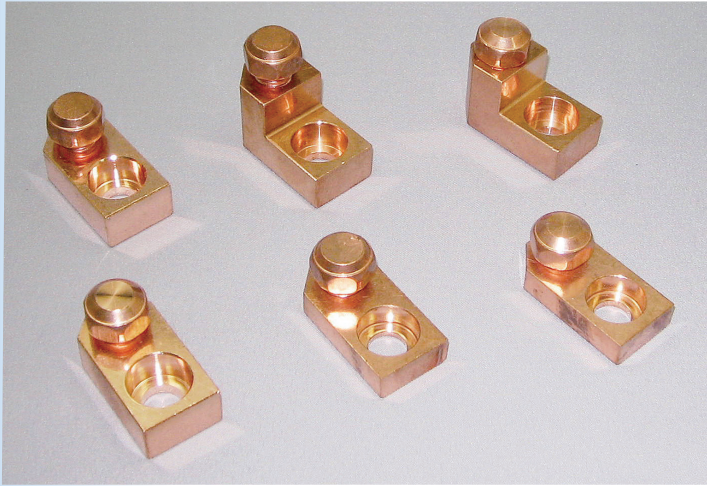


インサート電極 / ベースチップ



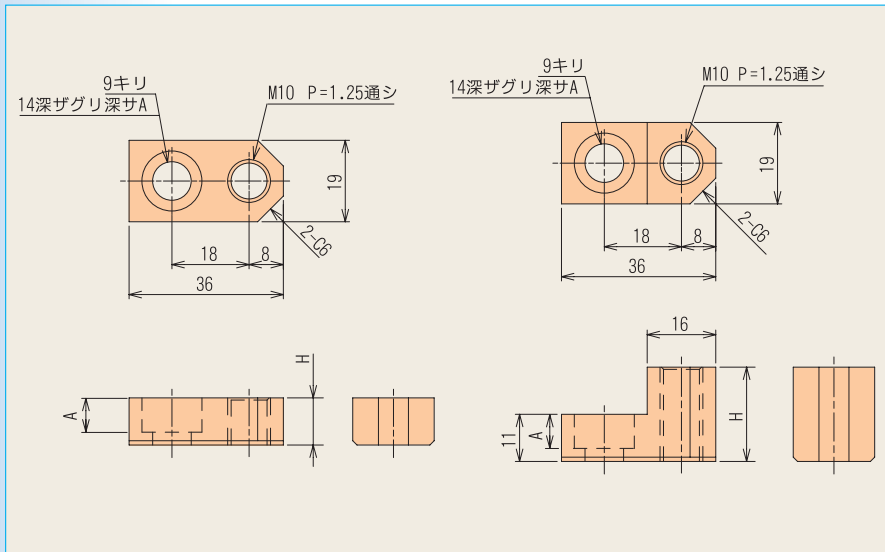
用法

▶ 主にマルチ溶接機等に使用されます。固定側電極に取り付けるベースチップのみの取り替え対応を可能とし、コストを低減することができます。

特徴

- ▶ ① W-IN タイプはクロム銅 (CuCr)
W-IN S は Be50 合金
- ▶ ② W-IN タイプは取り替え式で経済的です。
- ▶ ③ W-IN S タイプはベースチップのみの局部交換なので更に経済的です。

インサート電極 チップ取替式



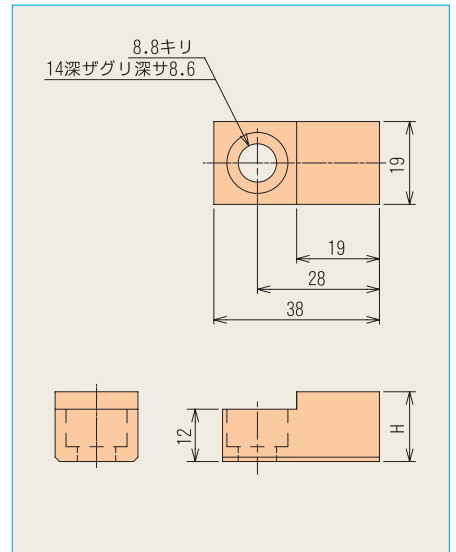
注文コード

W-IN-コード-S

材質: Be50 合金

単位: mm

コード	寸法	
	A	H
16	6	8
19	8	11
30	8	22



注文コード

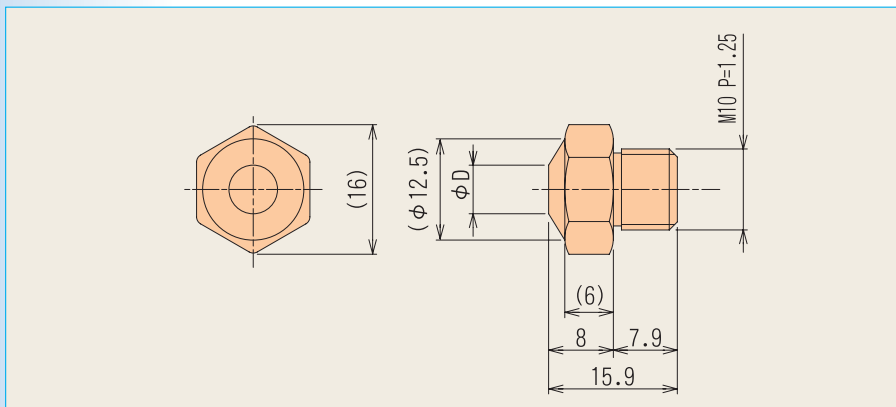
W-IN-コード

材質: クロム銅 (CuCr)

単位: mm

コード	寸法	
	H	
16	16	
19	19	

ベースチップ チップ取替式



注文コード

W-BT-S-コード

単位: mm

コード	寸法
	D
1	6
2	8
3	14