

シールドガス調整装置 EWR2

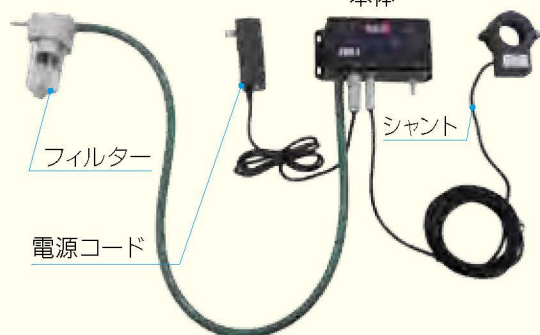
周辺機器／備品／その他

A



本体

セット内容



機能／用途

ガスシールドアーク溶接に使われるシールドガスの使用量を最適化することによりガス使用量の削減が可能。

特長

- 突出ガスを抑制
- 溶接電流に追従してガス流量を変化
- 取り付け簡単
- 超高速バルブ開閉
- メンテナンスフリー
- 各溶接機器メーカーに対応
- ガスの見える化（専用ソフト別売）

仕様

本体外形寸法 (mm)	D	50
	W	180
	H	110 (ガス接続部含む)
電 源	AC100 ~ 240V (50 / 60Hz)	
ニップル径	φ 7	

※現在お使いのガスホースと製品のニップル径が適合しない場合には、ご相談ください。

EWR2 接続模式図

