

ストレートホルダー / L型ホルダー つなぎの電極

ストレートホルダー

Ⓜマークと文字色は受注生産です。

用法 ▶ 主に定置式スポット溶接機のBS ホーン等に取り付けるホルダーです。

特長 ▶ 各種サイズ（径、長さ、テーパー）を取り揃えています。

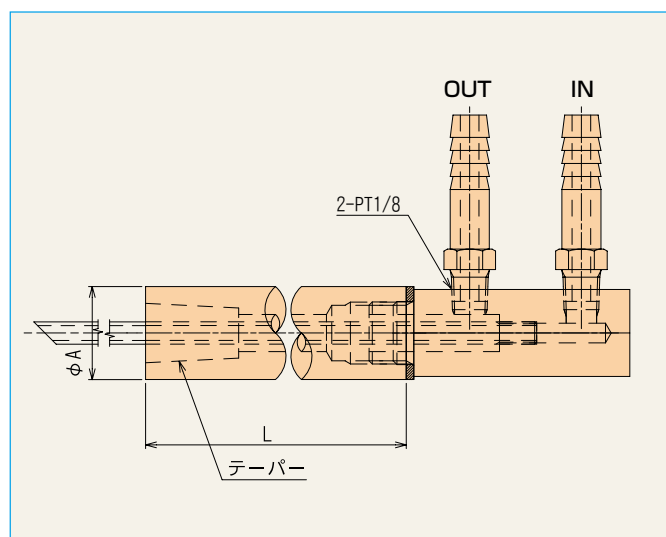
材質：Cu

種類：外径φ 25 →長さ 150～300 まで、テーパー各種

外径φ 32 →長さ 200～250 まで、テーパー各種



写真はストレートホルダー、分水器、銅パイプのセットです。



注文コード

A × **L** - テーパー

単位：mm

寸法		
A	L	テーパー
25	150	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅
25	200	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅
25	250	12 ¹ / ₁₀ Ⓜ, 16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ , MT2
25	300	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅
32	200	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅
32	250	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ , 20 ¹ / ₅ Ⓜ

L型ホルダー

☑マークと文字色は受注生産です。

用法

▶ ストレートホルダーと同様ですが、ワークの形状によってストレートホルダーでは干渉が生じる場合に使用します。

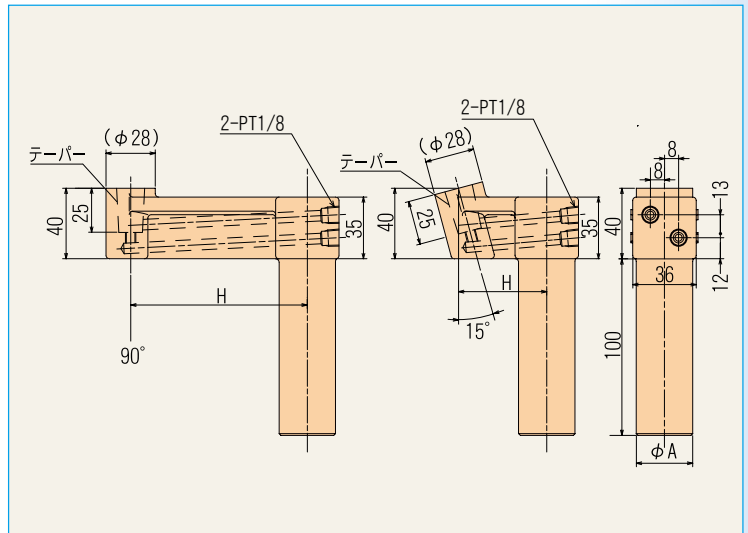
特長

▶ 偏芯量3種類、角度2種類、取付径2種類を使用条件に合わせ選択できます。

▶ 先端テーパ角度は、90°と15°の2種類。

▶ 握り部は、φ25とφ32の2種類。

※偏芯している為、溶接加圧 2.45kN (250kgf) 以下で使用して下さい。



注文コード

A × **H** × **取付角** - **テーパ**

単位：mm

寸法				寸法			
A	H	取付角	テーパ	A	H	取付角	テーパ
25	50	90°	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ ☑	32	50	90°	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ ☑
25	70	90°	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ ☑	32	70	90°	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ ☑
25	100	90°	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ ☑	32	100	90°	16 ¹ / ₁₀ , 16 ¹ / ₅ ☑
25	50	15°	16 ¹ / ₁₀ ☑, 16 ¹ / ₅ ☑	32	50	15°	16 ¹ / ₁₀ ☑, 16 ¹ / ₅ ☑
25	70	15°	16 ¹ / ₁₀ ☑, 16 ¹ / ₅ ☑	32	70	15°	16 ¹ / ₁₀ ☑, 16 ¹ / ₅ ☑
25	100	15°	16 ¹ / ₁₀ ☑, 16 ¹ / ₅ ☑	32	100	15°	16 ¹ / ₁₀ ☑, 16 ¹ / ₅ ☑