

Fタイプボルトフィーダー

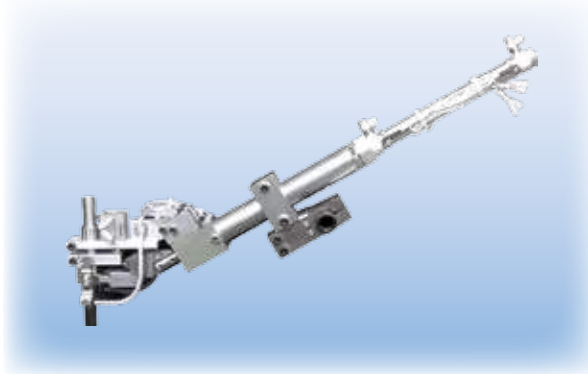
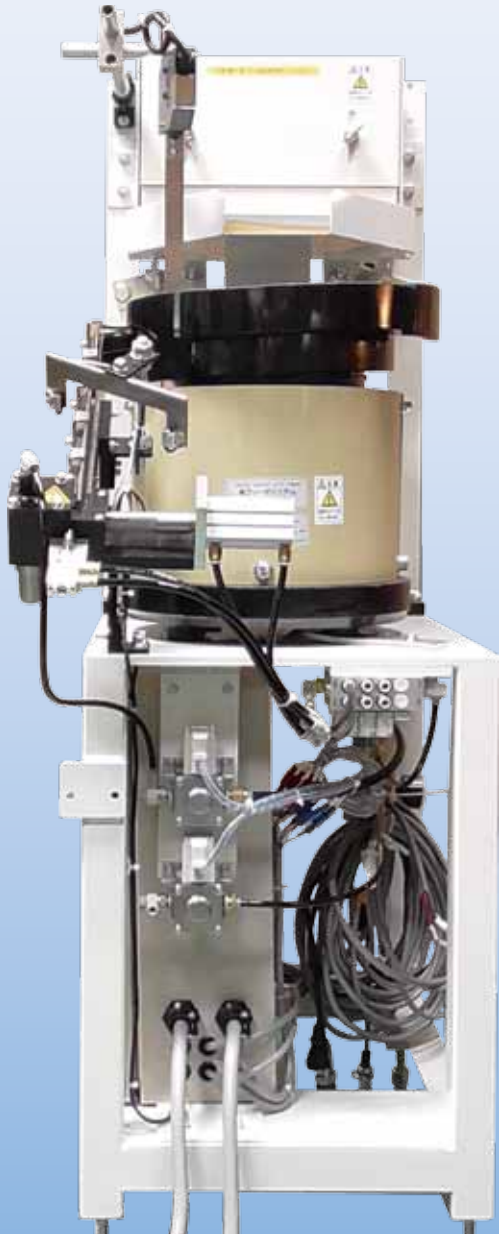
生産性向上装置
Productivity Improvement Machine

特長

スポット溶接上部シリンダーによる溶接動作と同時にボルト挿入。

割りチャックとガイドピンによる正確な挿入。

ガイドピンが下部電極から突き出ている構造（ガイドピンが常に上昇している状態）で、ボルトの位置決めが容易
ガイドピンの下がり代により、ボルトの有無を検知。



ボルト供給ヘッド（ロボット用）

仕様

タイプ		手打ち用（溶接機単独）	ロボット用（設備導入）
外形寸法 (mm)	D	580	580
	W	430	430
	H	1200	1200
ホッパー容量		12ℓ	12ℓ
電 源		100V	100V
エ ア 圧		0.4～0.5MPa	0.4～0.5MPa
ボルトサイズ		M4～M10	M4～M10
ボルトの形状		ツバ丸 (下プロジェクション)	ツバ丸 (下プロジェクション)
供 給 能 力		約 15 個/分	約 15 個/分
制 御 ボ ッ ク ス		—	—
送 給 ホ ー ス		3m（標準）	—

※ ボルトのツバ径と首下の長さにより制約があります。詳細は、ご相談ください。

部材／消耗品他

※ 装置類の消耗品のご注文の際には、本体のシリアル番号をお知らせください。

オプション	機能／用途
防塵カバー	ナットフィーダーボール内、ホッパー内へのゴミ、異種ボルトの混入を防止。
防塵カバー取付金具	防塵カバー用取付金具。
消 耗 品	詳細情報掲載ページ
ウレタン丸ホース	P.45